

PORZĄDEK NABOŻEŃSTWA W PARAFII EWANGELICKO-REFORMOWANEJ W KLESZCZOWIE

- **Pieśń**
- **Introit (Psalm)**
- **Modlitwa**
- **Czytanie Pisma Świętego (Stary Testament, Lekcja Apostolska i/lub Ewangelia)**
- **Aklamacja po Słowie Bożym (Pieśń nr 346)**
- **Apostolskie Wyznanie Wiary**

Wierzę w Boga, Ojca Wszechmogącego, Stworzyciela nieba i ziemi, i w Jezusa Chrystusa, Syna Jego jedyne, Pana naszego, który się począł z Ducha Świętego, narodził się z Marii Panny, umęczon pod Poncjuszem Piłatem, ukrzyżowan, umarł i pogrzebion, zstąpił do piekieł, trzeciego dnia zmartwychwstał, wstąpił na niebiosy, siedzi po prawicy Boga, Ojca Wszechmogącego, skąd przyjdzie sądzić żywych i umarłych. Wierzę w Ducha Świętego, święty Kościół powszechny, świętych obcowanie, grzechów odpuszczenie, ciała zmartwychwstanie i żywot wieczny. Amen.

- **Pieśń**
- **Kazanie**
- **Życzenie Pokoju**
- **Pieśń**
- **Modlitwa końcowa (zakończona Modlitwą Pańską)**

Ojczy nasz, któryś jest w niebiesiech! Święć się imię Twoje, przyjdź Królestwo Twoje, bądź wola Twoja jako w niebie tak i na ziemi, chleba naszego powszedniego daj nam dzisiaj i odpuść nam nasze winy jako i my odpuszczamy naszym winowajcom i nie wódz nas na pokuszenie, ale nas zbaw ode złego. Albowiem Twoje jest Królestwo, moc i chwała na wieki wieków. Amen.

- **Błogosławieństwo**
- **Ogłoszenia**
- **Pieśń**

Zapraszamy do uczestnictwa w nabożeństwie.

Parafia Ewangelicko-Reformowana w Kleszczowie
ul. Słoneczna 4
97-410 Kleszczów